

深圳市品速科技有限公司

2018.05.06

检查为什么点胶机不复位及机器如何保养

工作人员在操作自动点胶机时，会经常碰到机器不能重新复位，但是又不知道如何进行维修，因此苦恼，在系统开机的时候，它会自动还原到设定的状态，以便进行后续的操作。但是有时候机器系统开机时，系统是不复位的，那说明此系统出现了问题，需要进行维修，很多人因此而苦恼，不知道如何维修，下面给大家介绍一下如何维修机器不复位的问题：

首先，要检查一下系统的急停按钮是否已经按下。按钮按下之后，需要检查一下配置文件，建议进行一次重新的升级，并且检查一下使用的编译器是否是正确的版本，防止出现编译器与配置文件不匹配的情况。硬件连接的检查，当驱动器、开关或者跳线等出点问题的时候，也可能导致开机没有复位。点胶机如何保养 点胶机日常保养的好坏，直接影响到点胶机使用寿命。点胶机保养的日常工作对于点胶机的使用寿命包括在平时使用过程中的顺利程度有着很大影响。

那点胶机该如何保养呢？

首先更换胶种，需清洗管路。此时先关闭进料阀，打开排料阀，将胶桶剩余胶料排出后，关闭排料阀打开进料阀将清洗溶剂倒入储胶桶内，激活机体，按平时操作方式将溶剂压出冲洗。点胶机在胶水大量使用前，请先小量试用，掌握产品的使用技巧，以免差错，当测试没问题时，再用双液滴胶机或双液灌胶机进行大批量的生产；抽真空系统对胶水进行抽真空除泡处理，以排除搅拌过程中产生的气泡，或静置 10-20 分钟再使用，以使混合时产生的气泡及时排除，混合在一起的胶量越多。混合在一起的胶量越多，其反应就越快，固化速度也会越快，所以要根据实际生产情况进行合理配胶，否则造成胶水的浪费。排除意外，提高生产效率。如今液体控制技术和点胶设备广泛地应用到现代工业中的各种生产领域。机台长时间停用时应当拔下电源，这样不仅能使机器的寿命延长而且还会省下来不少的电费。